

Tableau IV (suite)

CORRECTIONS formes et mécanismes par
Coulisse
bielle libre
par centre actif
Engrenage cerceau
addition géométrique
par étagement et juxtaposition
par engrenages polycausés

Par l'une des méthodes:

mono induction p.r.
mono induction R.R.
poly induction p.R.
poly induction R.R.
Semi transmission
Engrenage cerceau
Engrenage cerceau A.
engrenage cerceau p.
engrenages internes j.
engrenages internes s.
engrenage intermédiaire
engrenage intermédiaire
engrenage intermédiaire t.
engrenage talon
engrenage central ad.
engrenage cerceau p.
Structure engrenage
Engrenage épicycloïdal

Tableau II (suite)

CORRECTIONS formes et mécanismes par	
Coulisse	
bielle libre	
par centre actif	
Engrenage cerceau	
addition géométrique	
par étagement et juxtaposition	
par engrenages polycamus	

par l'une des méthodes

Nombre de
connexions

degré de la machine	

mono induction p.r.
mono induction R.R.
poly induction p.r.
poly induction R.R.
Semi transmission
engrenage cerceau
engrenage cerceau A.
engrenage cerceau p.
engrenage internes j.
engrenage internes s.
engrenage intermédiaire
engrenage intermédiaire
engrenage intermédiaire t.
engrenage talon
engrenage central ad.
engrenage cerceau p.
Structure en engrenage
Engrenage épicycloïdal

Tableau II (Suite)

type de liaisons
par induction mécanique

mono induction p.r.
mono induction R.R.
poly induction p.r.
poly induction R.R.
Semi transmission

engrenage cerceau
engrenage cerceau A.
engrenage cerceau p.
engrenage internes j.
engrenages internes s.
engrenage intermédiaire
engrenage intermédiaire
engrenage intermédiaire t.
engrenage talon
engrenage central ad.
engrenage cerceau p.
Structure en gears
engrenages en train

TABEAU I

MACHINES MOTRICES

Mouvement des parties compressives rectilignes		a mouvement des parties compressives non rectilignes	
Pistons STANDARD	Pistons ORIBITAUX	PALE	STRUCTURE PALEUSE.
bielle de lien	✓		
bielle flexible	✓	PALE flexible	✓
Cylindre oscillant	✓		
induction mécanique	✓	induction mécanique	✓

PAGE SUIVANTE

nom du de coté	Retro mécaniques	Post mécaniques	bi- mécaniques
300 manège	3		
150 manège		2	
100 manège			2

REST AVAILABLE COPY:

TABEAU III

MACHINES MOTRICES

mouvement des parties compulsives rectilignes		a mouvement des parties compulsives non rectilignes	
pistons STANDARD	pistons ORBITAUX	pale	structure pale.
bielle de lien	✓		
bielle flexible	✓	pale flexible	✓
Cylindre oscillant	✓		
induction mécanique	✓	induction mécanique	✓

PAGE SUIVANTE

Nombre de côtes	Re tro mécaniques	Post mécaniques	Re- mécanique
1300 maringa	3		
1300 maringa Ultra		2	
1300 maringa Ultra			2

REST AVAILABLE COPY

TABEAU III

MACHINES MOTRICES

mouvement des parties compressibles rectilignes		a mouvement des parties compressibles non rectilignes	
pistons STANDARD	pistons ORIBITAIRES	PAK	STRUCTURE PAQUET.
bielle de lien	✓		
bielle flexible	✓	PAK flexible	✓
Cylindre oscillant	✓		
induction mécanique	✓	induction mécanique	✓

PAGE SUIVANTE

nombre de cylindres	Retro mécaniques	Post mécaniques	bi- mécaniques
300 mm range	3		
150 mm range ultra-décl.		2	
100 mm range			2

TABEAU VI

MACHINES MOTRICES

mouvement des parties compressives rectilignes		a mouvement des parties compressives non rectilignes	
PISTONS STANDARD	PISTONS ORBITAUX	pale	structure pale.

Variantes Machines motrices

Cylindre rotor p.i.	Stüby	Rectilignes rectilignes	Explosion centrale	Semi-fusibles	Poly-carbon	Autofusibles	Machines fusibles	Machines pale notations	Machines a traction	Mécanisme	Auto pompes	Rotation periphérique	Poly adhésive ou adhésive et/ou division du mouvement.
---------------------	-------	-------------------------	--------------------	---------------	-------------	--------------	----------------------	----------------------------	---------------------------	-----------	-------------	-----------------------	--

TABLEAU VI (suite)

Moyens de fabrication
de toute machine

bielle de lien	✓		
bielle flexible	✓	PALE flexible	✓
Cylindre oscillant	✓		
induction mécanique	✓	induction mécanique	✓

PAGE SUIVANTE

Nombre de cotés	Retro mécaniques	Post mécaniques	Re- mécaniques
1399 manivelle	3		
150 manivelle		2	
150 manivelle			2

REST AVAILABLE COPY

TA bleau IV (suite)

type de liaisons
par induction mécanique

mono induction p.r.

mono induction R.R.

poly induction p.r.

poly induction R.R.

Semi transmission

engrenage cerceau

engrenage cerceau A.

engrenage cerceau p.

engrenages internes j.

engrenages internes s.

engrenage intermédiaire

engrenage intermédiaire

engrenage intermédiaire t.

engrenage talon

engrenage central ad.

engrenage cerceau p.

Structure engrenage

engrenages internes

BEST AVAILABLE COPY

Tableau IV (suite)

Corrections formes et mécanismes par	
	Coulisse
	bielle libre
	par centre actif
	Engrenage cerceau
	addition géométrique
	par étagement et juxtaposition
	par engrenages polycamus

par l'une des méthodes

	Nombre de Corrections
Niveau de la machine	

mono induction p.r.
mono induction R.R.
poly induction p.r.
poly induction R.R.
Semi transmission
Engrenage cerceau
Engrenage cerceau A.
engrenage cerceau p.
engrenage internes j.
engrenages internes s.
engrenage intermédiaire
engrenage intermédiaire
engrenage intermédiaire t.
engrenage talon
engrenage central actif
engrenage cerceau p.
Structure engrenage
Engrenage épicycloïdal

TABLEAU II

BEST AVAILABLE COPY

MACHINES MOTRICES

Mouvement des parties compressibles rectilignes		a mouvement des parties compressibles non rectilignes	
Pistons STANDARD	Pistons ORBITAUX	PALE	STRUCTURE PALEUSE.
Bielle de lien	✓		
Bielle flexible	✓	PALE flexible	✓
Cylindre oscillant	✓		
Induction mécanique		induction mécanique	✓

PAGE SUIVANTE

Profil de cotes de cylindre	Reino Mecaniques	Post Mecaniques	Reino Mecaniques
1300 m et 1200 m	3		
150 m et 1200 m		2	
150 m et 1200 m			2

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☒ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.